



(11)Publication number:

02-227620

(43)Date of publication of application: 10.09.1990

(51)Int.CI.

G01J 4/04

(21)Application number : 01-047041

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

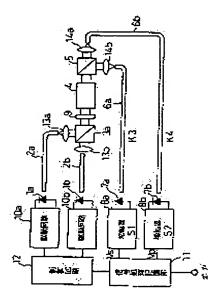
28.02.1989

(72)Inventor: SAI YUKIO

(54) OPTICAL MEASURING INSTRUMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To measure physical quantity with high accuracy by using polarized light in two systems whose polarizing directions are different as the polarized light made incident on an optical detection medium. CONSTITUTION: The light beams emitted from light sources 1a and 1b are made incident on a beam splitter 3a through optical fibers 2a and 2b and lenses 13a and 13b, and become P polarized transmitted light and S polarized reflected light with respect to the light wave of the fibers 2b and 2a. Next, the exiting light from the beam splitter 3a becomes circularly polarized light through a 1/4,, plate 9 and is made incident on a detection part 4. Then, a phase difference "in proportion to the intensity of impressed electric field is given to the light wave between optical main axes in the detection part 4 and the exciting light at the exit of the detection part 4 changes from the circularly polarized light to elliptically polarized light because of the phase difference ". The elliptically polarized light is separated



to P polarization and S polarization by a polarized light beam splitter 5 and converted into electric output signals V at a specified level through optical fibers 6a and 6b, photodetectors 7a and 7b and amplifiers 8a and 8b. The phase difference ,, between optical main axes in the detection part 4 is obtained from the signal V in a control circuit 12 to be stored 11.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

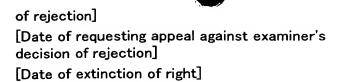
[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

THIS PAGE BLANK (USPTO)





@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-227620

®Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)9月10日

G 01 J 4/04

Z 8707-2G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

会発明の名称

光学式測定装置

②特 願 平1-47041

②出 願 平1(1989)2月28日

特許法第30条第1項適用 昭和63年10月25、26、27日、計測自動制御学会、システム制御情報学会、 人工知能学会、日本機械学会、日本建築学会主催の「第31回自動制御連合講演会」において文書をも って発表

⑩発明者 佐井 行雄

東京都府中市東芝町 1 番地 株式会社東芝府中工場内

⑪出 願 人 株 式 会 社 東 芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

⑩代 理 人 弁理士 三好 秀和 外1名

明和音

1. 発明の名称

光学式测定装置

2. 特許請求の範囲

光顔からの光を測定対象となる物理量存在域 まで導く入力側光ファイパと、

前記入力倒光ファイパで導かれた光を偏光させる個光子と、

測定対象となる物理量存在域に配置され、前記 個光子からの個光が入射される光学的検出媒体と、

前記光学的検出媒体から出射される光より偏光方向の異なる2系統の偶光を分離する検光子と、

前記検光子で分離された2系統の偏光を受光素子へと導く出力側光ファイバと、

前に2系統の個光に対応して受光素子から得られる系統の出力に基いて測定対象となる物理量を算出する演算部と、を備えた光学式測定装置において、

前紀光学的検出媒体へ入射される個光として、

偏光方向の異なる2系統の偏光を用いること、を 特徴とする光学式測定装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

この発明は、電気光学効果(ポッケルス効果)ファラデー効果、光弾性効果等により光学的検 出媒体に生ずる偏波状態の変化を検光子を用いて 強度変化に変換し被測定物理量の計測を行なう光 学式測定装置の改良に関する。

(従来の技術)

第5図は、従来の光学式測定装置の構成を示す模式図である。

同図において、光源1より発せられた光は光ファイバ2の中を進み、偏光子3により特定方向の直線偏光となる。

検出部4の光学材料は、被測定物理量の影響で 光学的に異方性となるか、またはその異方性の状態が変化している。

これは、例えば印加電圧による電気光学係数の

差によって生じたり、技品折性結晶の常光線、異常光線に対する温度変動による屈折平差の変化で生じる。このような材料としては、Li Nb Og, Li Ta Og 等の光学結晶がよく知られている。

これらの光学的異方状態となった媒質中に入射 した直線循波はその出口ではその部材の光学的主 独間で位相差 5 を生じるため、一般的には楕円偏 光となる。

被測定物理量はこの光学的主軸間の位相差δとほぼ線形関係にあるため、その楕円率を知ることにより位相差δを求めることができる。

この目的を達成するため、例えば媒質の光学的主軸と入射直線偏光の方向とは45° 傾けられ、検光子となる偏光分離プリズム5では入射直線偏光方向とそれと垂直方向との2つの成分を検出し、それぞれを別々の光ファイバ6a,6b で伝送し受光素子7a,7b にて電気信号に変換して演算により位相差δに比例した信号を得ればよいわけである。

ところが、検光子となる個光分離プリズム5の

$$\sin \delta = \frac{V s - V p}{V s + V p}$$

で、sin δの値が求められる。

しかし、実際の構成においては、光瀬1の強度, 光ファイバ2の伝送損失、光コネクタの損失、受 光素子7a, 7b の感度の変動の影響を考慮しな ければならない。

となる。ここでK1は入力側光ファイバ2の透過率、P0は光源1から光ファイバ2への結合パワー、K3はS偏光出力側光ファイバ6aの透過率、K4はP編光出力側光ファイバ6bの透過率、S1は増幅器8aのS個光光/電気変換増幅率。S2は増幅器8bのP偏光光/電気変換増幅率を表わす。

光学的主軸間の位相差なを求めようとすると、

出力光は、Pan光、S個光をれぞれ

P 偏光 =
$$\frac{P_0}{2}$$
 (1 + cos δ)

$$S = \frac{P_0}{2} (1 - \cos \delta)$$

となり、δに関しcos 関数であるためδの変化に、 対する感度が小さくかつ非線形性が大きい。

これを改善するため一般的には1/4波長板9を検出部4の前または後に配置して、あらかじめ 光学主軸間に90°の位相差を与えておくと、

cos (δ + 90°) = - sin δ

となり、それぞれの出力はδのsin 関数として

S 個 光
$$\rightarrow$$
 P o (1 + sin δ) = K V s

となる。

sin 関数の場合、 $\delta = 0$ * 近傍の直線性、感度共によい位置にパイアスされた状態となる。この時、

従来は

$$\mathbf{z} = \frac{\mathbf{V} \mathbf{s} - \mathbf{V} \mathbf{p}}{\mathbf{V} \mathbf{s} + \mathbf{V} \mathbf{p}}$$

なる演算を用いて、K3-K4, S1-S2としてその演算結果をsin δ としていた。

しかし、その条件は一般には成立しがたく厳密 な演算結果は

$$\frac{\sin \delta + \Delta}{1 + \Delta \cdot \sin \delta}$$

$$\pi \, \kappa \, \iota \, , \, \Delta = \frac{K \, 3 \cdot S \, 1 - K \, 4 \cdot S \, 2}{K \, 3 \cdot S \, 1 + K \, 4 \cdot S \, 2}$$

となり、 A < < 1 の場合のみ

a ÷ sin δ

と近似することができる。

Δ < < 1 が成立するためには、K3・S1 = K4</p>
・S2の条件が必要となる。

しかし、Δの値はδが1°以下の分解能で求めようとすれば1/1000オーダでなければならず、周囲温度の変動等も含めそのような安定性を得ることは困難である。

すなわち、従来の検出法では光源 1 の変動、入力側光ファイバ 2 の伝送損失の変動は補償されて

いるが、個光子である個性プリズム 5 以後の 光軸ずれによる損失や受光素子 7 a , 7 b の感度 の温度特性差の変動の影響は補償されていないの である。

(発明が解決しようとする課題)

上述のように、従来の光学式別定装置においては、光原1の変動、入力側光ファイバ2の伝送 損失の変動は補償されているものの、検光子となる偏光分離プリズム5以降の光輪ずれによる損失 や受光素子感度の温度特性差の変動の影響は補償 されていないのである。

この発明は、上述の問題点に鑑みなされたものであり、その目的とするところは、この種の光学式別定装置において、検光子以後の損失変動, 光/電気変換増幅係数の影響をも補償することにある。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

この発明は、上記の目的を達成するために、 光顔からの光を測定対象となる物理量存在域まで

をVpı, Vsı, 第2の光顔を点灯した時のP偏光出力。S偏光出力をVp2, Vs2 とすれば、 検出部で与えられる光学的主軸間位相差 8 は

$$\sin \delta = \pm \frac{\sqrt{V s_1 \cdot V p_2} - \sqrt{V p_1 \cdot V s_2}}{\sqrt{V s_1 \cdot V p_2} + \sqrt{V p_1 \cdot V s_2}}$$

となり、すなわち検光子以後の損失変動, 光/電 気変換増幅係数の変動の影響をも補償することが 可能となる。

(実施例)

第 1 図は、本発明に係わる光学式剤定装置の一実施例を示す模式図である。

なお、同図において前記第5図の従来例と同一構成部分については、同符号を付して説明は省略する。

同図において、光顔1a,1bは、適当にそのスペクトル半値幅の狭い光顔であればよく、特に高いコヒーレンシーは必要としない。例えば、LED,LD等の半導体光顔等の駆動装置が簡便で使いよい。ただし、2つの光顔の発光中心波長は

(作用)

このような構成によれば、例えば実施例に示されるように、第1、第2の光顔を用意して検出部に対し偏光方向が互いに90° 異なった直線偏光を入射し、その出射光よりP偏光成分、S偏光成分をそれぞれ独立に検出するものとすれば、第1の光顔を点灯した時のP偏光出力、S偏光出力

ほぼ等しいことが必要である。

また、光ファイバ2a 、2b 、6a 、6b としては、マルチモード、シングルモードの別を問わない。

受光素子 7 a . 7 b は光顔の波長が受光できればよく、その特性が揃っている必要はなく、それが本発明の特徴の 1 つでもある。一般的には、フォトダイオード等の半導体受光素子が用いられる。

光ファイバ2a, 2b より出射した光はそれぞれレンズ13a, 13b によって平行ビームとなり、偏光子である偏光ビームスプリッタ(Polarized Beam Splitter)3a の異なる面に入射する。

個光ピームスプリッタ3aの反射面は、光ファイバ2bの光波に対してはP個光透過光、光ファイバ2aの光波に対してはS個光反射光の直線個光となっている。

検出部4の手前には1/4 A 板 9 が設けられて、あらかじめ検出部光学結晶の光学的主軸間には90°の位相差が与えられており、従って検出部4

への入射光は円偏光となっている。

検出部4では電気光学結晶例えばKH2PO4, NH4H2PO4, LINbO3, LITaO3. Bit2SIO20等かよく知られており、印加電 界強度に比例した位相差δをその光学的主軸間の 光波に与える。

この位相差なにより、検出部出口の出射光は円個光から楕円偏光となっている。

光ファイバ2bのP個光、光ファイバ2aのS 偏光は偏光面が垂直であり、これは光学的主軸間 の位相差にすると180° ずれていることになる。

すなわち 1 / 4 波長板 9 で 9 0° の位相バイアスを与えられるに関する sin 関数でその出力が変化するように租まれた検出系は入射光が P 偏光か S 偏光かにより位相差が 1 8 0° 異なるため、δの変化に対する符号が異なる。

これは、出射楕円個光のつぶれる方向がちょう ど逆になっていることを意味する。

検光子である偏光ビームスプリッタ5はこの桁 円偏光をそれぞれP偏光、S偏光に分離して再び 光ファイバ 6 m , 6 b に入射し、受光素子 7 a , 7 b に光は伝送され、増幅器 8 a , 8 b により所定のレベルの電気出力信号 V に変換される。

Vp I -

1/2 · P 1 · K 1 · K 3 · S 2 (1 - sin δ)

1/2 · P 1 · K 1 · K 4 · S 1 (1 + sin δ) V p 2 -

 $1/2 \cdot P \cdot 2 \cdot K \cdot 2 \cdot K \cdot 4 \cdot S \cdot 2 \cdot (1 + \sin \delta)$

 $1/2 \cdot P2 \cdot K2 \cdot K3 \cdot S1 (1-\sin \delta)$ で表わすことができ、これらの式から $\sin \delta$ について解くと、

 $\sin \delta = \pm \sqrt{\frac{V_{S,1} \cdot V_{P,2}}{V_{S,1} \cdot V_{P,2}}} - \sqrt{\frac{V_{P,1} \cdot V_{P,2}}{V_{P,1} \cdot V_{P,2}}}$ が得られ、4つの電気出力信号 $V_{P,1}$ 、 $V_{S,1}$ 、 $V_{P,2}$ 、 $V_{S,1}$ 、 $V_{P,2}$ 、 $V_{S,1}$ が求められる。

この演算は、光瀬18、1 b を制御回路1 2 にて交番的に点滅させ、信号処理記憶部1 1 でその値を記憶させ、演算を実行させ、印加電界に比例した規格化信号として出力すればよい。

本発明によれば、位相差 δ を光瀬の強度、伝送路の損失、接続損失、受光素子感度の変動の影響を一切受けずに求めることができる。

第2図は本発明の安定性を確認するために出力 側光ファイバ 6 a に損失を与えた場合の第5図に おける従来方式と第1図における本発明の検出方 式に対する得られる位相差 8 の安定度を比較して 示すグラフである。

検出部4としては入射面(001)のニオブ酸リチウム結晶を用いた電圧計を構成した。

従来方式では50%の伝送路の透過串変化に対

し4~7°の角度誤差が生じているが、本発明の信号処理では最大でも0.2°以下とはるかに小さい値となり、本発明方式が非常に優れた検出方式であることが確認される。

他の検出原理例えば光弾性についても同じ体系で検出することができる。

光弾性の場合は、検出部の光学的主軸間に異なった応力を発生させ複組折を生じることにより、 透過円偏波が楕円偏波となる。

検出部4の部材としては、パイレックスガラス。 アクリル等が用いられる。

次に、第3図を用いてファラデー効果に代表される個波面旋回型の光ファイバセンサに対する本発明の別の実施例について述べる。

ファラデー効果を応用する場合、検出部4に入射した直線偏光はその出口では偏光面が回転した直線偏波となって出射する。

出射光がポッケルス効果のように楕円値波ではなく直線偏光で得られる点が大きく異なり、これはその原因が複屈折のような異方性が原因ではな

く、電子の回転運動の磁場 る向きによる違い が原因となっているためで、すべての物質で観測 される。

従って、ポッケルス効果の時に行った円偏波化による90°の位相差をパイアスさせる手法は収ることができない。

しかし、一般には検光子と偏光子の角度を45 * 回転させることにより、透過光強度 P は

$$P = \frac{P_0}{2} (1 + \sin 2 \phi)$$

と表わすことができる。ここで φ はファラデー回 転角で φ = V H L (V; ヴェルデ定数、 H; 磁界 強度、 L: 光路長) である。

さて、第4図に示すような体系で、本発明をファラデー効果を応用したセンサに適用することができる。

すなわち、第4図に示されるように、光ファイバ2aからの入射光A(強度 Po に対する出射光A, Bの強度 Pi, P2 は

 $P_{0} + \cos^2 \theta = P_{0} + \cos^2 (\phi + 4.5^{\circ})$

$$\sin 2 \phi = \frac{\sqrt{P_1 \cdot P_2} - \sqrt{P_1 \cdot P_2}}{\sqrt{P_1 \cdot P_2} + \sqrt{P_1 \cdot P_2}}$$

となる。

このように以上の実施例によれば、2つの光顔1 a , 1 b を用意して検出部4に対し偏光方向が互いに90°異なった直線偏光を入射し、その出射光からP 偏光成分、S 偏光成分をそれぞれ独立に検出し、光顔1 a を点灯した時のP 偏光出力、S 偏光出力を V p 1 , 光顔1 b を点灯した時のP 偏光出力、S 偏光出力を V p 2 , V s 2 とすると、検出部4で与えられる光学的主軸間位相差 δ は

$$sin \delta = I = \sqrt{\frac{Vs_1 \cdot Vp_2}{Vs_1 \cdot Vp_2} - \sqrt{Vp_1 \cdot Vs_2}}$$
なる演算を行うことにより達成することが可能と

なり、これにより 個光子以降の損失変動、光/電気変換増幅係数の変動の影響をも補償することが可能となるのである。

$$P_{2} = P_{0} + \sin^{2} \theta$$

$$= \frac{P_{0} + 1}{2} ([1 - \cos 2 (\phi + 4.5)]$$

$$= \frac{P_{0} + 1}{2} (1 + \sin 2 \phi)$$

となる。

一方、入射光 B (強度 P o 2) に対する出射光 A, B の強度 P 1 , P 2 は

$$P_{1} = P_{0} + 2 \sin^{2} \theta = \frac{P_{0} + 2}{2}$$

$$(1 + \sin^{2} \theta)$$

$$P_{2} = P_{0} + 2 \cos^{2} \theta = \frac{P_{0} + 2}{2}$$

$$P_{2} = P_{0} + 2 \cos^{2} \theta = \frac{P_{0} + 2}{2}$$

$$(1 - \sin^{2} \theta)$$

と得られ、第1の実施例と同様な数式となり、本 発明が有効であることが確認される。

すなわち

[発明の効果]

以上の説明で明らかなように、この発明によれば、この種の偏光状態の変化を利用する光学式測定装置において、検光子以降の損失変動、光/電気変換増幅係数の変動の影響を排除し、高精度の物理量測定を可能とすることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る光学式制定装置の一実施例を示す模式図、第2図は本発明による利定結果を従来例による制定結果と比較して示すグラフ、第3図は本発明の他の実施例における作用を説明するためのグラフ、第5図は従来の光学式制定装置の構成を示す模式図である。

1a, 1b ··· 光颜

2a, 2b … 入力側光ファイバ

3 a … 個光ピームスプリッタ

4 … 検出部

5 … 個光分離プリズム

6 a , 6 b … 出力倒光ファイバ

7 a , 7 b … 受光素子

8 a , 8 b …增幅器

9 … 1 / 4 入板

10a, 10b … 驱動回路

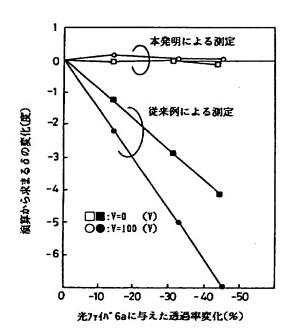
11…信号処理記憶部

12…制御回路

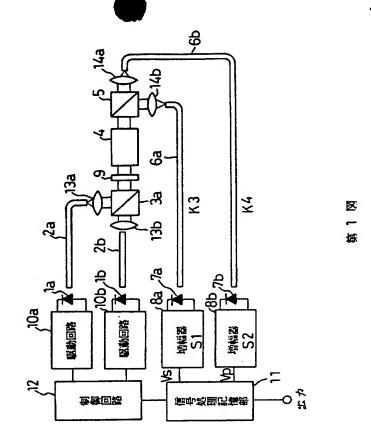
13a, 13b ... レンズ

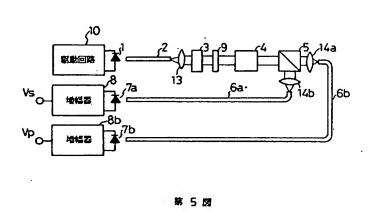
14a, 14b … レンズ

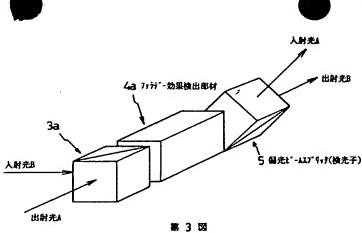
代理人弁理士 三 好 秀 和

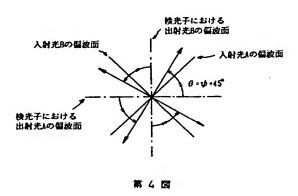


第 2 図









Best Available Copy

THIS PAGE BLANK (USPTO)